

Montavimo ir naudojimo vadovas

WATEX CMS CAB GREY ***WATEX CMS CAB SLIM GREY*** ***WATEX CMS CAB MIDI GREY*** ***WATEX CMS CAB MINI GREY***

VANDENS MINŠKINIMO IR NUGELEŽIMO ĮRANGA



CMS CAB GREY



CMS CAB SLIM

Žiūrėkite CMS filtro
pirmąjį paleidimą
internete:



Prieš naudodami atidžiai perskaitykite instrukcija!

TURINYS

| | |
|---|----|
| BENDRA INFORMACIJA..... | 3 |
| 1. PERKĒLIMAS..... | 4 |
| 2. SISTEMOS KOMPONENTAI IR VEIKIMAS..... | 5 |
| 2.1. Pagrindiniai sistemos komponentai..... | 5 |
| 2.2. Sistemos veikimas..... | 6 |
| 2.3. Skalavimo ciklo schemas..... | 7 |
| 2.3.1. Atbulinio plovimo režimas..... | 7 |
| 2.3.2. Reagento siurbimo režimas (sūrymas)..... | 7 |
| 2.3.3. Antrasis atgalinio plovimo režimas (2 Backwash)..... | 8 |
| 2.3.4. Praplovimo režimas (Rinse)..... | 8 |
| 2.3.5. Reagento bako pildymo režimas (Fill)..... | 8 |
| 3. MONTAVIMAS..... | 9 |
| 3.1. Bendros sąlygos..... | 9 |
| 3.2. Vandens vamzdžio pajungimas..... | 9 |
| 3.3. Kanalizacijos pajungimas..... | 10 |
| 3.4. Reagento bako jungtis..... | 11 |
| 3.5. Elektros pajungimas..... | 12 |
| 4. PIRMASIS PALEIDIMAS..... | 13 |
| 4.1. Laiko nustatymas..... | 13 |
| 4.2. Skalavimo režimo trukmės ir talpos nustatymas..... | 13 |
| 4.3. Skalavimo dienų ir laiko nustatymas..... | 14 |
| 4.4. Manulaus skalavimas..... | 14 |
| 4.5. Operatyvinė kontrolė..... | 14 |
| 5. PRIEŽIŪROS DARBŲ APIMTIS..... | 15 |
| 6. PROBLEMOS IR SPRENDIMAI..... | 16 |

BENDRA INFORMACIJA

Siūlome vandens valymo technologiją, kuri suteiks švaraus vandens komfortą, sutaupys pinigų ir sumažins nešvaraus vandens keliamas problemas.

WATEX CMS CAB serija apjungia naujausius technologinius sprendimus ir yra efektyvus sprendimas mažinant vandens kietumą, amonio kiekį, geležį ir drumstumą. Be to, įrenginį lengva valdyti, nes nereikia specialaus valdymo. Įrenginys atliks savo funkcijas, jei bus laikomasi šiame techniniame vadove pateiktų reikalavimų.

Techninių charakteristikų lentelė

| Techniniai parametrai | Matavimo vienetas | CMS CAB | CMS CAB SLIM |
|---|---------------------|---|----------------|
| Srauto greitis | m ³ /val | 0.8 | 0.5 |
| Maksimalus srautas | m ³ /val | 2.5 | 2.0 |
| Minimalus praplovimo srautas | m ³ /val | 0.41 | 0.41 |
| Bako dydis | colių | 10x35 | 8x35 |
| Bako tūris | litrų | 39 | 25 |
| Filtro medžiagos kiekis | litrų | 25 | 15 |
| Reikalingas vandens kiekis filtro regeneracijai | litrų | 84 | 70 |
| Filtro talpa tarp regeneravimo (5mg-ekv/l) | litrų | 6400 | 4600 |
| Vidutinis druskos suvartojimas regeneracijai | kg | 3.84 | 2.50 |
| Dydžiai | | | |
| Ilgis | cm | 57 | 45 |
| Plotis | cm | 33 | 27 |
| Aukštis | cm | 110 | 110 |
| Ryšys. Įsiurbimas | colių | 1"-1"- 3/4" | 3/4"-3/4"-3/4" |
| Valdymo blokas | - | Clack WS1 CI | |
| Filtravimas | - | apytiksliai ²⁺ , Ponas ²⁺ (kalkakmenis), Fe ²⁺ , Ponas ²⁺ (rūdys) | |
| Regeneracija | - | druskos NaCl | |
| Talpyklos medžiaga | - | FRP (stiklo pluoštas) | |
| Filtro medžiaga | - | Jonų mainų derva RESINEX KW-8 | |
| Darbinis slėgis | barai | 2-6 | |
| Elektrinis sujungimas | - | 220V, 50Hz, 1 fazė | |
| Elektros suvartojimas | W | 3 W | |

1. PERKĒLIMAS

Atkreipkite dēmesī, kad vandens valytuvas yra sunkus ir trapus, nes stiklo pluošto bakas neatlaiko mehāniskā smūgiā. Tas pats pasakytina ir apie valdymo blokā, kuriamē yra integrēta elektroniskā plokštē.

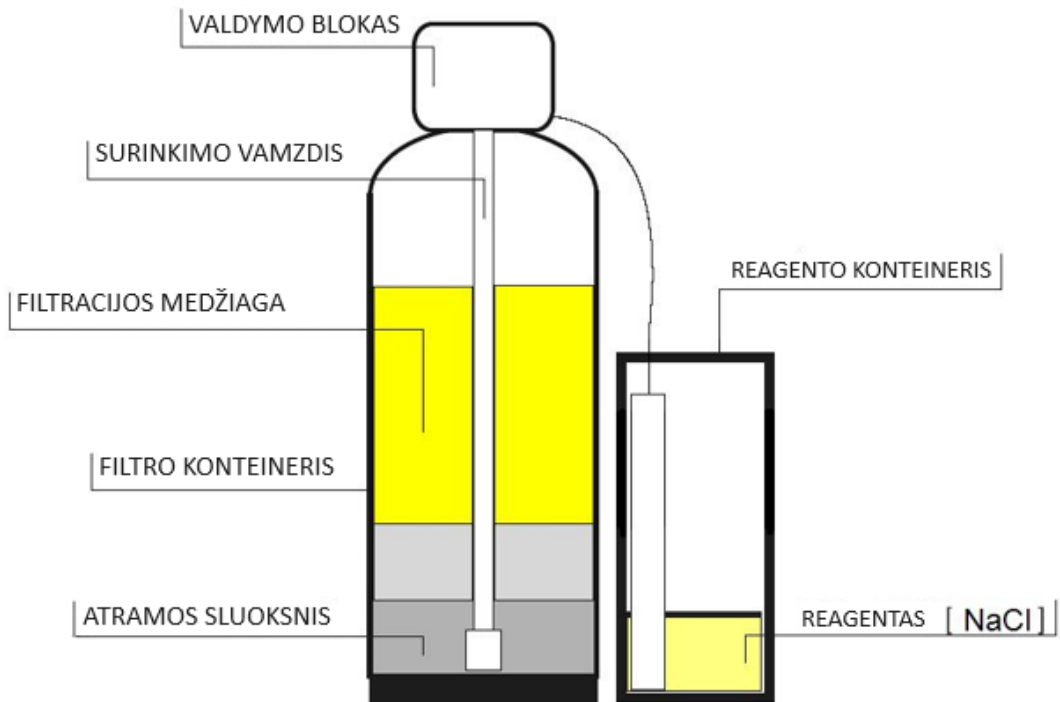
Bet koks mehāniskā poveikis gali turēti ītakos prietaiso veikimui.

Nerekomēdējama īrenginio siūbuoti ar purtyti, nes tada vidujē supakuoti filtro medžiagos slūoksniāi gali susimaišyti ir dēl to dalis filtro medžiagos gali nutekēti pas vartotojus.

Perkēlkite īrenginj su kroviniā vežimēliā! Jei tai neīmanoma, perkēlkite dviesē su rankū pagalba. Perkēliant rankomis rekomēdējama imti uā valdymo bloko korpuso viršujē (kur valdymo blokas jungiasi su baku), o apačiojē - uā mēlyno stiklo pluošto bako. Nekēlkite filtro uā apatino juodo pado, nes jis nēra pritvirtintas prie bako ir filtrā gali iškristi iš rankū!

2. SISTEMOS KOMPONENTAI IR VEIKIMAS

2.1. Pagrindiniai sistemos komponentai



Vandens valymo įrenginį sudaro trys pagrindiniai komponentai: filtravimo medžiagos bakas, valdymo blokas ir reagento bakas.

Filtro bakas pagamintas iš polietileno ir iš išorės sustiprintas stiklo pluošto apvija, kad išlaikytų iki 10 atm slėgį. Į rezervuarą kaip atraminis sluoksnis pilamos įvairaus dydžio žvyro frakcijos, kad po filtravimo medžiaga nepatektų į vandentiekio sistemą. Apatinėje dalyje yra žvyras, specialiai sukurtas filtrams, kurių frakcijos dydis 3 x 5 mm, po to seka žvyras, kurio frakcijos dydis 1 x 3 mm. Atbulinio plovimo metu jis tolygiai paskirsto vandens srautą, kad sumaišytų filtro medžiagą visame filtro plote.

Jonų mainų derva (katijonitas) naudojama kaip minkštinimo įrenginio filtravimo medžiaga.

Talpykloje taip pat yra surinkimo vamzdis, kurio apatinėje dalyje yra tinklelis su tam tikrų dydžių tarpais, kad filtro medžiaga nepatektų į vandens tiekimo sistemą. Per surinkimo vamzdį išvalytas vanduo tiekiamas iš apačios į valdymo bloką, o tada į vartotojus.

2.1.1. Valdymo blokas

Prietaisas turi ant filtro bako prisuktą valdymo bloką, kuris valdo automatinį įrenginio regeneraciją.

Valdymo blokas pagamintas iš plastiko lydinio. Valdymo skydelis yra priekinėje dalyje, o vandens vamzdžio, drenažo ir reagento bako prijungimo taškai yra galinėje dalyje.

Valdymo bloko veikimas užtikrinamas elektra iš 220 V lizdo. Valdymo blokas turi pagrindinę plokštę, kurioje saugomi ir reguliuojami visi praplovimo proceso parametrai. Kada reikia daryti

īrangos pāplovimā, ītampa īš pagrindinēs plokštēs tiekama ī īmontuotā varīklī, kuris bloke īmontuotā cilindrinē konstrukcijā perkēlia ī tam tikrā padētī.

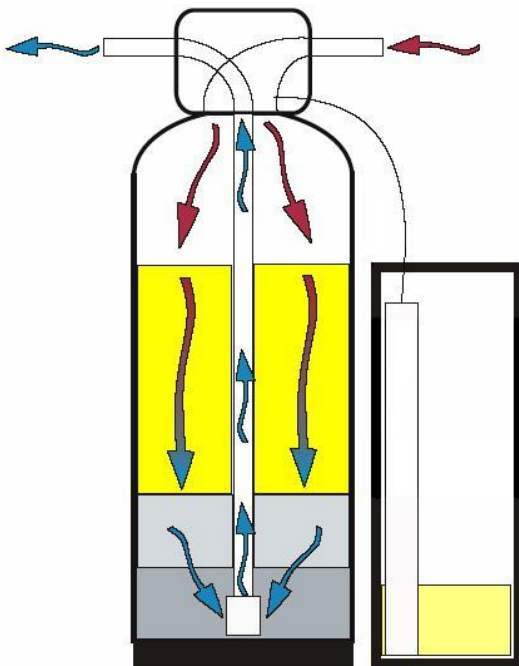
Īrangos nuplovīmo algoritmas pagrīstas kalendorīaus princīpu, kurī nustato vartotojas, atsižvelgdamas ī numatomā vandens suvartojīmā. Prietaiso valdymo blokas turi dienas ar savaitēs kalendorīu (nuo pirmadienio īki sekmadienio) ir galīte użprogramuotī, kurīā īš šīu dienu prietaisas turi skalautīs.

2.1.2. Reagento talpykla

Reagento bakas skīrtas nātrīo chlorīdo NaCl (valgomosīos druskos tabletēs) laikītī. Vidujē yra keletas komponentu: plūdē, īdēta ī cilindrinī vānzdelī, ir perpildymo anga. Plūdē regulīuoja vandens kiekī reagento bakelījē, kurīs bus naudojamas regenerācijas ciklo metu. Galīma regulīuotī plūdēs lygī, tačīau īprastu darbo režīmū to darytī nebūtīna.

Paprastai vandens lygīs turi būtī maųdaug 1/3 druskos bako aukščīo. To pakanka, kad īstīrtu dalīs NaCl regenerācijas ciklū.

2.2. Sistemos veikimas



Yra du pagrindiniai īrangos veikimo ciklai – aptarnavimo ir regeneravimo (plovīmo) ciklas.

Aptarnavimo ciklas

Aptarnavimo ciklē vanduo tiekamas ī valdymo blokā per nevalyto vandens īleidimo angā, tada teka ī filtro bakā īš viršaus ir teka per filtro medųiagā, īšvalydamas vandenī, o tada teka per kolektoriaus vānzdī atgal ī valdymo blokā ir tada per īšvalyto vandens īšleidimo angā vartotojams. Šīuo metu reagento rezervuare turi būtī maųdaug 1/3 vandens nuo druskos bako aukščīo, kad īstīrtu druska (NaCl), kurī bus naudojama regeneruotī filtro medųiagā.

Aptarnavimo ciklo trukmē prieklauso nuo īeinančīo vandens kokybēs, filtro medųiagos kiekīo ir sunaudoto vandens kiekīo. Jei vienas īš vartotoju aptarnavimo ciklo metu naudoja vandenī, CMS serījos modeļu ekrane pasirodo uųrašas "SOFTENING".

WATEX CMS serījos valdymo blokē yra īmontuotas skaitīklīs, kurīs skāīčiuoja suvartoto vandens kiekī.

Īrengīno vandens kiekī galīma nustatyti elektronīno ekrano pagalba (m³), kurīs suvartojant turi atsīnaujīntī. Kai tik skaitīklīs uųfīksuos nurodytā vandens kiekī, prietaisas bus paruoštās plovīmui, 2.00 val (gamyklinīs nustatymas) pradēdamas regeneravimo ciklas.

Regenerācijas ciklo pradųiā galīma pakeīstī elektronīno ekrano pagalba.

2.3. Skalavimo ciklo schemas

Īrangai reikalingas skalavimo ciklas, kad iš filtro būtų pašalintos susikaupusios medžiagos ir atkurta filtro medžiagos talpa. Filtruojančios medžiagos talpa išreiškiama m³, tokiu būdu WATEX CMS modelyje įmontuotas skaitiklis skaičiuoja suvartoto vandens kiekį ir po tam tikro m³ vartotojo įrenginys persijungia į skalavimo ciklą.

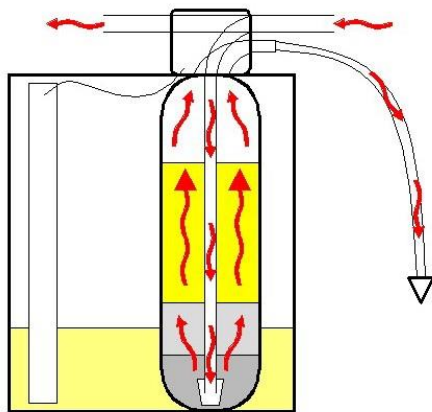
Skalavimo ciklas trunka apie 1,5 valandos ir susideda iš kelių režimų.

Prietaisas turi 4 pagrindinius režimus: priešpriešinio srauto praplovimo, reagento siurbimo, srauto plovimo ir reagento bako užpildymo.

Valdymo bloke galima keisti režimų seką, tačiau rekomenduojame naudoti jau gamykloje nustatytą režimų seką.

Siekiant užtikrinti vartotojams nuolatinį vandens tiekimą plovimo cikle, tiekiamas neapdorotas vanduo. Dėl šios priežasties skalavimo ciklą rekomenduojama atlikti naktį, kai sunaudojama mažiausiai vandens.

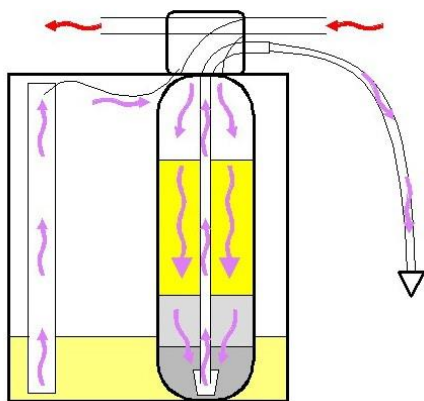
2.3.1. Atbulinio plovimo režimas



Atbulinio plovimo režimu keičiasi srauto kryptis filtro bakelyje. Vanduo filtro rezervuare teka iš apačios į viršų ir išleidžiamas į kanalizaciją. Šis režimas būtinas norint išplauti susikaupusias medžiagas iš filtro.

Jei įrenginys nepakankamai išplaunamas, įrenginys nepasieks nurodytos galios, padidės slėgio nuostoliai filtre. Šis režimas trunka apie 4-8 minutes. Srauto kiekis reguliuojamas praplovimo tarpikliu (DLFC) kanalizacijos jungties alkūnėje.

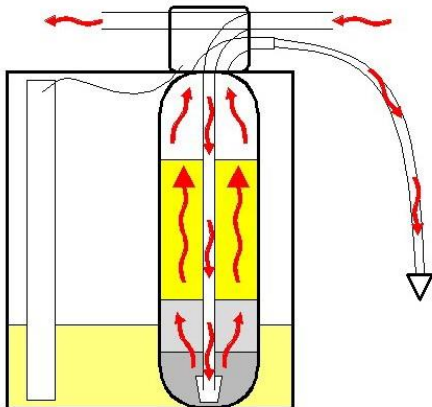
2.3.2. Reagento siurbimo režimas (Brine)



Reagento siurbimo režimu iš reagento rezervuaro įpurškimo principu išsiurbiamas druskos tirpalas, kuris teka iš viršaus į apačią per filtravimo sluoksnį ir atkuria jonų mainų dervos talpą.

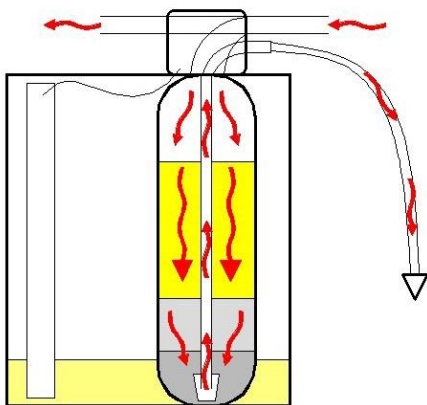
Šis režimas trunka apie 60 minučių.

2.3.3. Antrasis atgalinio plovimo režimas (2 Backwash)



Atbulinio plovimo režimu keičiasi srauto kryptis filtro bakelyje. Vanduo filtro bakelyje teka iš apačios ī viršū. Šis režimas būtinas norint nuplauti nuo filtro atskirtas ir susikaupusias medžiagas bei reagento likučius. Režimas trunka 1-4 minutes.

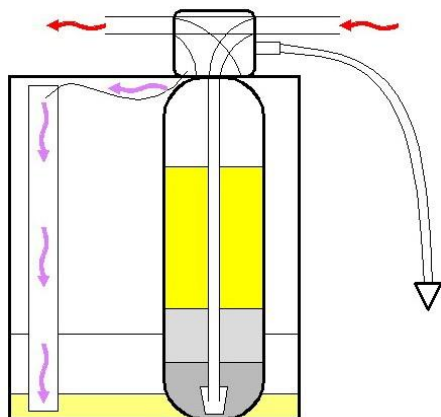
2.3.4. Praplovimo režimas (Rinse)



Skalavimas yra būtinas norint pašalinti reagento perteklių iš filtro bako ī kanalizaciją. Filtro rezervuare vanduo teka iš viršaus ī apačią, o paskui per kolektoriaus vamzdelį aukštyn ir toliau ī kanalizaciją. Srauto kiekis reguliuojamas praplovimo tarpikliu (DLFC) kanalizacijos jungties vingyje.

Režimas veikia 4 minutes (gamyklinis nustatymas).

2.3.5. Reagento bako pildymo režimas (Fill)



Šiuo režimu reagento bakas pripildomas nevalyto vandens, kad ištirptų druska, skirta sekančiui filtro medžiagos regeneravimui.

Ciklas trunka apie 6-10 minučių. Reagento bako pildymas sustabdomas, kai tik praeina nurodytas laikas arba kai reagento bako plūdė užsidaro, nes pasiekiamas nurodytas vandens lygis.

Galima keisti pildymo trukmę.

3. MONTAVIMAS

3.1. Bendros sąlygos

Talpyklos turi būti ant lygaus, išlyginto paviršiaus.

Įrenginį rekomenduojama montuoti techninėje patalpoje su garso izoliacija, nes plovimo metu (dažniausiai naktį) galima girdėti, kaip vanduo bėga į kanalizaciją.

Valdymo blokas ir jungiamosios detalės nėra pritaikyti išlaikyti vandens tiekimo sistemos svorį.

Visi sanitariniai techniniai darbai turi būti atliekami pagal Latvijos teisės aktus.

Įrenginys turi užtikrinti nuolatinį vandens tiekimą ir slėgį nuo 2,0 iki 3,5 baro.

Užtikrinkite, kad į įrenginį nepatektų aukštesnė nei +30 temperatūra °C.

Kambario temperatūra turi būti ne žemesnė kaip +5 °C ir ne aukštesnė nei 45 °C.

Prieš įrenginį rekomenduojama montuoti mechaninį filtrą.

Nenaudokite vazelino, alyvų, angliavandenilių tepalų ar aerosolinio silikono ant mašinos jungčių.

Ant juodų sandarinimo žiedų galima naudoti silikoninį tepalą, tačiau tai nėra būtina.

Veržlės ir rankovės skirtos atsukti arba priveržti rankomis arba specialiu plastikiniu veržliarakčiu.

Jei reikia atlaisvinti tvirtai priveržtas veržles ar rankoves, galima naudoti reples. Naudokite atsargiai, nepažeiskite plastikinių dalių. Nenaudokite veržliarakčio veržlėms ar rankovėms priveržti ar atlaisvinti.

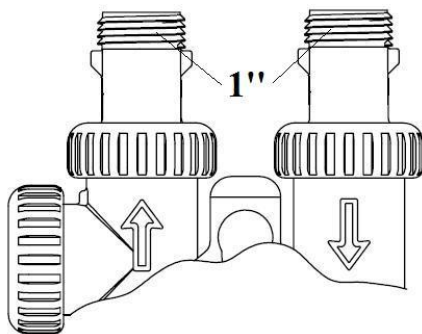
Nekiškite atsuktuvo į rankovių angas ir nemuškite plaktuku!

Drenažo ir reagento prijungimo detalėms tefloninės juostos nereikia.

Vandens filtrą pastatykite taip, kad atstumas tarp išleidimo angos ir filtro būtų kuo mažesnis.

Bent kartą per metus atlikti bendrą profilaktinę įrangos priežiūrą.

3.2. Vandens vamzdžio pajungimas



Vandens valymo įrangos galinėje dalyje yra vandens vamzdžių jungtys. Kiekvienos jungties įleidimo ir išleidimo angos yra pažymėti rodyklėmis. Jei žiūrite į įrenginį iš priekio, įleidimo anga yra dešinėje, o išleidimo anga yra kairėje. Įrenginio išorinis sriegis yra 1 colio (colio) vandens vamzdžio jungtis tiek įėjimo, tiek išleidimo angai. Plastikinė srieginė jungtis yra prisukama ir gali laisvai sukis ant žiedo, išlaikant sandarumą. Todėl nereikia labai stipriai priveržti varžtų prie valdymo bloko korpuso (užtenka rankos jėgos).

Ant plastikinių siūlų reikia naudoti tefloninę juostą.

Esminio skirtumo tarp vamzdžių medžiagos, naudojamos kartu su įranga, nėra. Svarbiausia, kad įranga neturėtų laikyti vandens tiekimo sistemos svorio.

Įranga gali būti jungiamas lydant, klijuojant, prisukant plastikinius vamzdžius. Taip pat galima naudoti lanksčius metalinius vamzdžius arba žalvarinius lituojamus.

Pastaba: Lituojami vamzdžiai turi būti lituojami prieš jungiant juos prie valdymo bloko plastikinių jungiamųjų detalių. Jei to nepadarysite, plastikinės jungiamosios detalės gali būti pažeistos iš vidaus ir neužtikrinamas sandarumas.

Lituojamos jungiamosios detalės prieš tai turi būti atvėsintos. Stenkitės, kad litavimo tepalas nepatektų ant bet kurios tvirtinimo detalės dalies.

Vandens valymo i­řanga turi b­ti sumontuota po siurblio, sl­eginio indo ir sl­egio si­u­stuvo, o apvadin­į ­ciaup­ą rekomenduojama sumontuoti taip, kaip parodyta br­ėzinyje, o kranus prieš įleidimo ir išleidimo!!! .

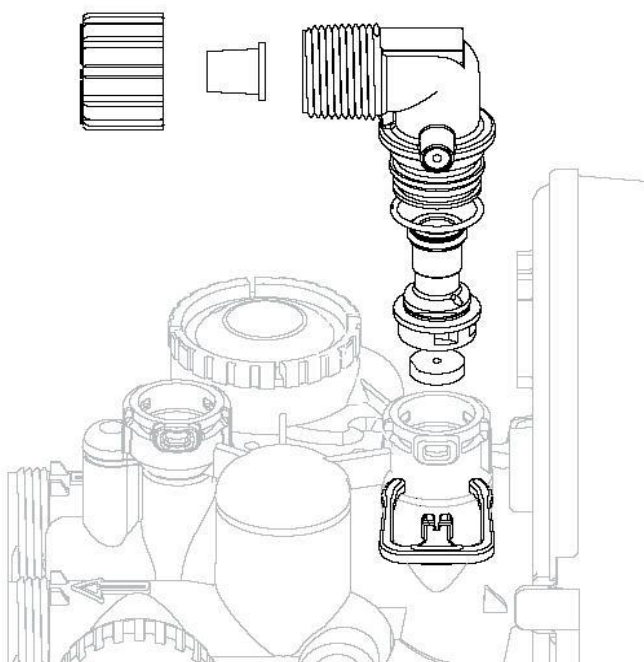
Įprastu režimu aplinkkelio vo­žtuvas yra u­ždarytas, ta­čiau įleidimo ir išleidimo vo­žtuvai yra atidaryti.

Jei i­řangai atliekama profilaktinė techninė prie­ži­ūra arba i­řanga turi b­ti remontuojama, vandenį galima tiekti tiesiogiai vartotojams be valymo.

Taip pat prieš montavimą ir po jo rekomenduojama i­řengti mėginių ėmimo ­ciaup­ą, kad b­ūt­ų galima nustatyti neapdoroto ir švie­žiai išvalyto vandens vandens kokybę. Taip pat rekomenduojama prieš ir po i­řenginio sumontuoti manometrus, kad b­ūt­ų galima kontroliuoti sl­egio nuostolius i­řenginyje.

3.3.Kanalizacijos pajungimas

I­řanga reikia prijungti prie kanalizacijos, kad b­ūt­ų u­ztikrintas reguliarus prietaiso plovimas. Skalavimo metu nuo prietaiso pašalinami susikaupę ne­švarumai, taip pat reagentas, atkuriantis filtro med­žiagos geb­ėjimą mink­štinti vandenį. Kanalizacijos prijungimo ta­škas yra valdymo bloko vir­šuje. 1/2" išleidimo žarna naudojama skalavimo vandeniui iš i­řenginio išleisti į bendr­ą kanalizacijos sistem­ą, kuri yra i­traukta į i­řangos komplekt­ą.



Prisijungimas atliekamas taip:

1. Ištraukite spaustuk­ą ir nuimkite kanalizacijos jungties alk­ūn­ę.
2. Išleidimo žarna ištraukiama per ver­žl­ę
3. Žarnos gale įdedamas cilindrinis įd­ėklas.
4. Žarnos galas įki­šamas į lenkimo ang­ą ir priver­žiamas ver­žle. Priver­žkite ranka.
5. Įki­škite kanalizacijos jungties alk­ūn­ę ir pad­ėkite spaustuk­ą į pradin­ę pad­ėtį.
Pastaba: Kadangi kanalizacijos jungties vingyje yra sandarinimo žiedas, jį galima pasukti norima kryptimi. Pos­ūkio kampas yra 270°.
6. Kit­ą išleidimo žarnos gal­ą prijunkite prie bendros nutek­ėjimo sistemos angos.

Svarbu: U­ztikrinkite, kad skalaujant kanalizacijos vamzdis nei­škrist­ų. Sustiprinkite vamzdį!

Svarbu: U­ztikrinkite, kad išleidimo žarna nesisukt­ų, nes suma­ž­ės plovimo vandens srautas ir i­řanga nebus visi­škai nuplaunama, o tai gali skatinti žemos kokyb­ės vandens tiekim­ą.

Nuotek­ų žarna prie bendros nuotek­ų sistemos gali b­uti jungiama ir auk­š­čiau (maks. 1m) nei valdymo blokas, ta­čiau tuomet reikia steb­ėti ar per pirmuosius plovimus i­řenginys pilnai išplaunamas.

Jei pilnas skalavimas nevyksta, konsultuokite su SIA "WATEX" darbuotojais.

Svarbu: Kanalizacijos vamzdis turi b­uti ne ma­žesnis kaip D40.

3.4.Reagento bako jungtis

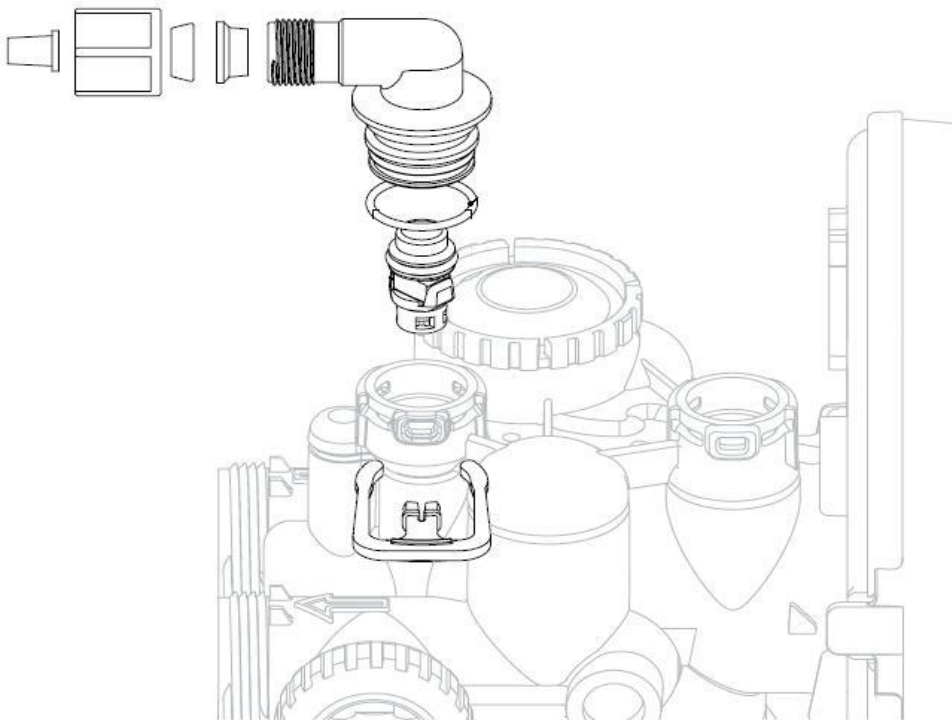
Īrangoje yra reagento bakas ir 3/8 colių jungiamasis vamzdis. Lankstus plastikinis vamzdelis dedamas į reagento baką po dangteliu. Reagento bakas turi būti pastatytas šalia filtro kolonėlės. Galima dėti iš abiejų filtro kolonėlės pusių.

Reagento bakas turi uždromąją plūdę, kuri įkišama į plastikinį reagento bako cilindrą. Nuimkite plūdę ir nuimkite transportavimo gumą nuo plūdės dugno. Ant sriegių nereikia naudoti pakavimo medžiagų.

Prisiminkit!

Regeneravimo baką reikės reguliariai papildyti reagentu, todėl rekomenduojama jį pastatyti lengvai pasiekiamoje vietoje.

Brėžinyje pavaizduotas valdymo blokas, kur paryškinta pritvirtinta reagento tiekimo linija. Vamzdyno sujungimas atliekamas taip:



1. Norėdami prijungti reagentą prie valdymo bloko, ištraukite spaustuką ir nuimkite reagento jungties lenkimą.
2. Vamzdis ištraukiamas per veržlę
3. Vamzdžio gale dedamas cilindrinis įdėklas, tada du žiedai iš eilės.
4. Vamzdžio galas iki galo įkišamas į lenkimo angą ir priveržiamas veržle. Priveržkite ranka.
5. Įkiškite reagento jungties alkūnę į angą ir vėl uždėkite spaustuką.

Pastaba: Reagento jungties vingyje yra sandarinimo žiedas, kurį galima pasukti norima kryptimi. Posūkio kampas yra 270o.

6. Kitas vamzdelio galas ištraukiamas per angą reagento bako šone ir prijungiamas panašiai kaip 2, 3 ir 4 taškai.

Kai prietaisas prijungtas prie vandens vamzdžio, išleidimo ir reagento bako, įberkite druskos tabletes (NaCl) į reagento baką.

3.5. Elektros pajungimas

Įrangoje yra elektros transformatorius, skirtas 220 V įtampai. Elektros tiekimas įrangai turi būti tiekiamas nuolat. Transformatorius skirtas tik sausoms patalpoms.

Pastaba: Visos elektros jungtys turi būti atliekamos pagal vietinius įstatymus.

Užtikrinkite nepertraukiamą maitinimo šaltinį, esantį ne toliau kaip 2 metrai nuo vandens filtro.

Transformatoriaus laido gale yra stačiakampis lizdas, kuris turi būti prijungtas valdymo bloko viduje prie pagrindinės plokštės. Norėdami tai padaryti, atlikite šiuos veiksmus:

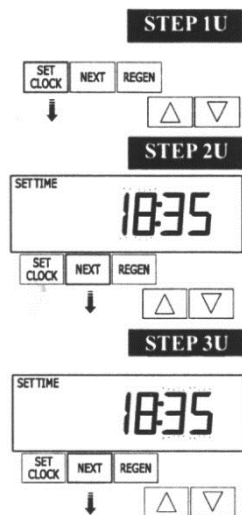
1. Nuimkite priekinį valdymo bloko mygtukų skydelį.
2. Viršuje atleiskite vidurinį fiksavimo skirtuką, kuris laiko pagrindinės plokštės rėmą prie valdymo bloko
3. Valdymo bloko plastikinės sienelės dešinėje pusėje yra skylė, pro kurią reikia ištraukti transformatoriaus galą.
4. Laido galas yra prijungtas prie gnybtų apatiniame dešiniajame pagrindinės plokštės kampe.
5. Likusi kabelio dalis turi būti ištraukta išilgai pagrindinės plokštės rėmo šono už specialiai sukurtų spaustukų.
6. Nustumia atgal pagrindinės plokštės rėmą prie laikiklio ir pritvirtina jį pradinėje padėtyje.
7. Pritvirtina priekinį mygtukų skydelį.

4. PIRMAISIS PALEIDIMAS

Paprastai WATEX CMS serijinei įrangai visi pagrindiniai veikimo parametrai jau nustatyti servise. Vienintelis dalykas, kurį planuojama pakoreguoti pirmojo paleidimo metu, yra laiko nustatymas.

4.1. Laiko nustatymas

Jei reikia iš naujo nustatyti laiką arba buvo nutrūkęs maitinimas, reikia nustatyti teisingą laiką. Šiam valdymo blokui turi būti nustatytos valandos ir minutės. Visa kita informacija bus išaugoma atmintyje, nepaisant to, kiek laiko buvo nutrūkęs maitinimas. Nustatydami laiką, atlikite šiuos veiksmus:



1. Paspauskite norėdami pradėti nustatyti laiką **SET CLOCK**;
2. Naudojant klavišus "UP" Δ ir "DOWN" ∇ , nustatyti esamą valandą;
3. Paspauskite klavišą "NEXT" ir naudojant klavišus "UP" Δ ir "DOWN" ∇ , nustatyti esamas minutes;
4. Paspauskite "NEXT" užbaigti diegimą ir grįžti prie normalaus veikimo. Nustatytas laikas rodomas ekrane ir nebemirksi.

4.2. Skalavimo režimo trukmės ir talpos nustatymas

Vienu metu paspauskite ir laikykite mygtukus "NEXT" ir rodyklė žemyn ∇ ir palaikykite 3 sekundes.

- 1) Viršutiniame kairiajame kampe mirksi užrašas „softening“.
- 2) Paspauskite "NEXT" ir pasirodo pirmasis skalavimo ciklo režimas „backwash“ ir režimo trukmė minutėmis. Su strėlėmis ∇ ir Δ galima keisti režimo trukmę.
- 3) Paspauskite "NEXT" ir pasirodo antrasis režimas „brine“ (reagento sugėrimas) ir režimo trukmė minutėmis. Su strėlėmis ∇ ir Δ galima keisti režimo trukmę.
- 4) Paspauskite "NEXT" ir trečiasis režimas „rinse“ (plovimas srautu) ir režimo trukmė minutėmis. Su strėlėmis ∇ ir Δ galima keisti režimo trukmę.
- 5) Paspauskite "NEXT" ir pasirodo ketvirtasis režimas „fill“ (reagento bako užpildymas) ir režimo trukmė minutėmis. Su strėlėmis ∇ ir Δ galima keisti režimo trukmę.
- 6) Paspauskite "NEXT" ir pasirodo įrangos talpa kubiniais metrais. Su strėlėmis ∇ ir Δ galima keisti įrenginio talpą. Spaudžiant "NEXT" anksčiau nustatyti duomenys yra automatiškai išsaugomas ir programavimas pereina prie kitų nustatymų. Dar kartą paspauskite "NEXT" kol pasirodys dabartinis paros laikas.

Taigi nustatymų ciklas uždaromas ir visi nustatymai išsaugomi.

4.3. Skalavimo dienų ir laiko nustatymas

Vienu metu paspauskite ir laikykite mygtukus "NEXT" ir rodyklę aukštyn Δ , palaikykite 3 sekundes, kol:

- 1) Skaičius "14" pradeda mirksėti apatiniame dešiniajame kampe, tai rodo, kad skalavimo ciklas turi būti atliekamas kas 14 dienų. Naudojant klavišus "UP" Δ ir "DOWN" ∇ , nustatykite norimą skalavimo dienų intervalą (kas kelias dienas filtras skalauja). Paspausk mygtuką "NEXT".
- 2) Apatiniame kairiajame kampe pradės mirksėti rodyklė ir skaičius "2". Tai rodo skalavimo ciklo pradžios laiką 2.00 nakties. Naudojant klavišus "UP" Δ ir "DOWN" ∇ , nustatykite norimą regeneracijos pradžios valandą. Paspauskite "NEXT" ir naudojant klavišus "UP" Δ ir "DOWN" ∇ , nustatykite norimas minutes.
- 3) Paspauskite "NEXT" užbaigti nustatymą ir grįžti prie normalaus veikimo. Ekrane rodomas dabartinis laikas.

4.4. Manulauis skalavimas

Kartais regeneraciją reikia atlikti greičiau nei sistema nustato, kad tai būtina. Paprastai tai vadinama rankiniu regeneravimu. Gali būti, kad buvo periodas, kai vanduo buvo naudojamas daugiau nei įprastai, pavyzdžiui, kai buvo lankytojų ar daugiau skalbiama ir pan.

Norėdami pradėti rankinį regeneravimą nustatytu uždelsto regeneravimo laiku, paspauskite ir atleiskite „REGEN“. Ekrane mirksi žodžiai „REGEN TODAY“, nurodant, kad sistema pradės regeneraciją anksčiau nustatytu regeneravimo laiku. Jei paspaudėte „REGEN“ per klaidą, paspaudus mygtuką dar kartą užklausa bus atšaukta.

Norėdami iš karto pradėti rankinį regeneravimą, paspauskite ir palaikykite „REGEN“. Sistema nedelsdama pradės regeneraciją. Šios užklauskos negalima atšaukti.

Kai sistema pradeda regeneraciją, ekrane bus rodoma informacija apie esamą regeneravimo ciklą. Sistema automatiškai atliks regeneravimo etapus ir, kai regeneracija bus baigta, persijungs į vandens valymo režimą.

4.5. Operatyvinė kontrolė

Kai sistema veikia, ekrane gali pasirodyti vienas iš trijų rodmenų. paspausdami "NEXT", galite perjungti ekrano rodmenis. Viename iš ekranų visada rodomas laikas. Antrame ekrane rodoma: likusių dienų skaičius arba likęs tūris (m3). Likęs dienų skaičius yra dienų skaičius, likęs iki sistemos regeneravimo ciklo. Likutinis tūrio pajėgumas – tai kubinių metrų skaičius, kuris bus išvalytas prieš įrenginiui pradendant regeneravimo ciklą. Trečiasis ekrano rodmuo rodo esamą išvalyto vandens, tekančio per sistemą, srautą.

5. PRIEŽIŪROS DARBU PLANAS

Vandens minkštinuvā ekspluatācijas metu reikia prižiūrēti.

Tiek garantinē, tiek pogarantinē iřrangos prižiūra yra mokama paslauga.

Standartinis iřrangos prižiūros dažnumas – kartā per metus. Prižiūros dažnis gali skirtis priklausomai nuo vandens kokybēs, suvartoto vandens kiekio, reagentu papildymo ir kt. (6-24 mēn.).

Techninēs prižiūros darbu apimtis vienkartinē vandens minkštinoimo iřrangos prižiūra

| Nr. | Darbu ir iřlaidu pavadinimai |
|-----|---|
| 1 | <p>Vandens minkštinoimo iřrangos prižiūra</p> <p>1.1. Minkštinoimo slēgio filtrui</p> <p>1.1.1. Skalavimo ciklu veikimo tikrinimas ir reguliavimas</p> <p>1.1.2. Valdymo vožtuvu veikimo ir sandarumo kontrolē</p> <p>1.1.3. Vamzduņu ir jungiamuņu detaļu sandarumo kontrolē ir, esant reikalui, nuotēkio prevencija</p> <p>1.1.4. Siurbimo ir użpildymo ciklu tikrinimas ir reguliavimas</p> <p>1.1.5. Iřsiurbimo - użpildymo purkštuko keitimas</p> <p>1.1.6. Valdymo bloko mehānizma valymas ir sutepimas</p> <p>1.1.7. Valdymo bloko cilindru ir stūmokliu valymas specialiaisiais minkštinoiančiais chemikalais ir tepimu</p> <p>1.1.8. Reagentu kiekio tikrinimas ir prirēikus papildymas</p> <p>1.1.9. Reagento bako plūdēs valymas</p> <p>1.1.10. Filtravimo medžiagos papildymas</p> <p>1.2. Technologiniam procesui</p> <p>1.2.1. Filtra plovimo veikimo valdymas</p> <p>1.3.2. Iřvalyto vandens kokybēs kontrolē, atliekant matavimus vietoje (kietumo patikrinimas) ir, jei reikia, tikrinant kitus parametrus</p> |
| | |

Kilus klausimams ir konsultācijoms kreipkitēs i SIA Watex specialistus:

Ganību dambis 27 k-5, Ryga, LV-1005. Telefons: 67381989, el. info@udensfiltri.lv

6. PROBLEMAS IR SPRENDIMAI

| Problema | Galima prižastis | Pasiūlymas |
|---|--|--|
| 1. Laikmatis nerodo laiko | a. Ištrauktas transformatorius | a. Prijunkite elektrą |
| | b. Kištukiniame lizde nėra elektros | b. Pataisykite lizdą arba naudokite veikiantį lizdą |
| | c. Sugadintas transformatorius | c. Pakeiskite transformatorių |
| | d. Sugadinta elektroninė plokštė | d. Pakeiskite elektroninę plokštę |
| 2. Laikmatis nerodo teisingo laiko | a. Lizdas buvo atjungtas | a. Dar kartą nustatykite laiką |
| | b. Elektros tiekimo nutraukimas | b. Dar kartą nustatykite laiką |
| | c. Sugadinta elektroninė plokštė | c. Pakeiskite elektroninę plokštę |
| 3. "softening" arba "filtering" nemirksi, kai suvartojama vandens | a. Vanduo teka per aplinkkelio liniją, o ne per filtrą | a. Perjungti aplinkkelį |
| | b. Skaitiklis atjungtas | b. Prijunkite skaitiklį prie elektroninės plokštės. |
| | c. Skaitiklio turbinos veikimas apribotas / sustabdytas | c. Nuimkite matuoklį ir patikrinkite, ar nėra įstrigusios medžiagos |
| | d. Skaitiklis sugadintas | d. Pakeiskite skaitiklį |
| | e. Sugedusi elektroninė plokštė | e. Pakeiskite elektroninę plokštę |
| 4. Valdymo blokas atlieka regeneraciją netinkamu laiku | a. Buvo elektros energijos tiekimo sutrikimų | a. Valdymo bloke nustatykite teisingą laiką. |
| | b. Laikas nustatytas neteisingai | b. Nustatykite tinkamą laiką |
| | c. Netinkamas regeneracijos laikas | c. Iš naujo nustatykite regeneracijos laiką |
| | d. Valdymo blokas nustatytas į momentinį regeneravimą. | d. Patikrinkite valdymo bloko įrengimo procedūros regeneracijos laiko parinktį. |
| 5. Klaida su kodo numeriu 1001 arba E1 – nepavyko atpažinti regeneracijos pradžios 1002 arba E2 – netikėtas sustojimas 1003 arba E3 – variklis veikia per ilgai po nusistovėjimo, kad pasiektų kitą regeneravimo ciklo padėtį 1004 – variklis veikė per ilgai, nusistovi, bando pasiekti pradinę būseną | a. Valdymo blokas ką tik atliktas | a. Paspauskite SET 3 sekundes ir ▽ arba atjunkite maitinimo laidą ir vėl prijunkite, kad sumontuotumėte valdymo bloką |
| | b. Valdymo bloke kažkas įstrigo | b. Patikrinkite, ar stūmoklis ir tarpiklio blokas neįstrigo |
| | c. Didelė pavara stumia stūmoklį | c. Pakeiskite stūmoklį (-ius) ir tarpiklio mazgo komponentus |
| | d. Valdymo bloko stūmoklis nėra <i>home</i> padėtyje | d. Paspauskite SET 3 sekundes ir ▽ arba atjunkite laidą (juodą) nuo maitinimo šaltinio ir vėl prijunkite, kad sumontuotumėte valdymo bloką |
| | e. Variklis nevisiškai įdėtas, kad pasiektų pavaros pavara, pažeisti arba atjungti variklio laidai, pažeistas variklis | e. Patikrinkite variklį ir laidus. Jei reikia, pakeiskite variklį |

| | | |
|--|---|---|
| Jei rodomas kitas kods, susisiekitė su SIA WATEX darbuotojais. | f. Pažeista arba nešvari pavaros mechanizmo etiketė, trūksta mechanizmo arba jis pažeistas | f. Pakeiskite arba išvalykite pavaros mechanizmą. |
| | g. Pavaros pagrindas neteisingai įdėtas į plokštę | g. Kruopščiai patikrinkite pavaros laikiklį |
| | h. Elektroninė plokštė pažeista arba sugedusi | h. Pakeiskite elektroninę plokštę |
| | i. Elektroninė plokštė neteisingai prijungta prie pavaros pagrindo | i. Įsitikinkite, kad elektroninė plokštė tinkamai prijungta prie pavaros laikiklio. |
| 6. Regeneracijos metu valdymo blokas sustojo | a. Variklis neveikia | a. Pakeiskite variklį |
| | b. Lizde nėra elektros | b. Pataisykite lizdą arba naudokite kitą lizdą |
| | c. Sugadintas transformatorius | c. Pakeiskite transformatorių |
| | d. Sugedusi elektroninė plokštė | d. Pakeiskite elektroninę plokštę |
| | e. Sugedęs pavaros mechanizmas arba pavaros dangčio komponentas | e. Pakeiskite pavaros mechanizmą arba pavaros dangčio komponentą |
| | f. Pažeistas stūmoklio laikiklis | f. Pakeiskite stūmoklio laikiklį |
| | g. Pažeistas pagrindinis stūmoklis arba regeneravimo stūmoklis | g. Pakeiskite pagrindinį stūmoklį arba regeneravimo stūmoklį |
| 7. Valdymo blokas neatsinaujina automatiškai | a. Transformatorius atjungtas nuo kontakto | a. Įkiškite transformatorių į lizdą |
| | b. Elektros lizde nėra | b. Pataisykite lizdą arba naudokite kitą lizdą |
| | c. Sugedęs pavaros mechanizmas arba pavaros dangčio komponentas | c. Pakeiskite pavaros mechanizmą arba pavaros dangčio komponentą |
| | d. Sugedusi elektroninė plokštė | d. Pakeiskite elektroninę plokštę |
| 8. Valdymo blokas nevykdo regeneracijos automatiškai, o atlieka ją paspaudus REGEN mygtuką | a. Vanduo teka palei perimetrą | a. Uždarykite perimetrą. |
| | b. Skaitiklis atjungtas | b. Prijunkite skaitiklį prie elektroninės plokštės |
| | c. Skaitiklio turbina apribota arba sustojo | c. Nuimkite matuoklį ir patikrinkite, ar į jį nieko nepateko |
| | d. Skaitiklis sugadintas | d. Pakeiskite matuoklį |
| | e. Elektroninė plokštė sugadinta | e. Pakeiskite elektroninę plokštę |
| | f. Diegimo klaida | f. Patikrinkite valdymo bloko montavimą |
| 9. Laikas mirksi: pasirodo ir išnyksta | a. Maitinimas buvo išjungtas daugiau nei 2 valandas, transformatorius buvo atjungtas ir vėl prijungtas, transformatoriaus kištukas buvo ištrauktas ir vėl prijungtas prie plokštės, kad būtų iš naujo nustatytas valdymo blokas | a. Dar kartą nustatykite laiką |